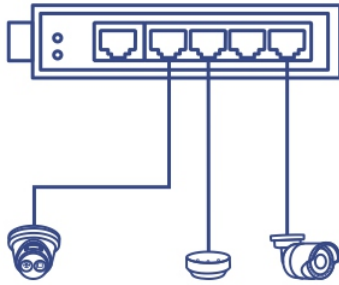


## Switch DIN-Rail Fast Ethernet Industrial de 5 puertos

TI-E50 (v1.0R)

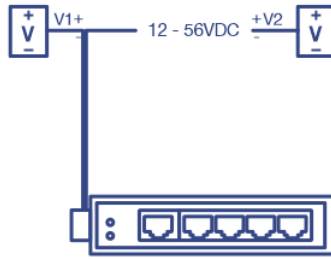
- 5 puertos Fast Ethernet
- Capacidad de conmutación de 1 Gbps
- Switch de metal reforzado con clasificación IP30
- Incluye accesorios de montaje en DIN-rail y soportes de montaje en pared
- Amplio intervalo de temperaturas de funcionamiento, de -40 a 75° C (de -40 a 167° F)
- Entradas de corriente duales redundantes con protección contra sobrecarga
- La fuente de alimentación se vende por separado (modelo TI-M6024)
- Diseño sin ventilador para un funcionamiento silencioso

Los switches industriales Fast Ethernet DIN-Rail de TRENDnet cuentan con una carcasa metálica resistente con clasificación IP30. Estos switches Ethernet industriales están diseñados para soportar altos niveles de vibración e impactos; funcionan tanto a bajas como a altas temperaturas en entornos industriales, de -40° a 75° C (-40° a 167° F). Las entradas de alimentación redundantes con protección contra sobrecarga de cada switch Ethernet industrial minimizan el tiempo de inactividad de la red.



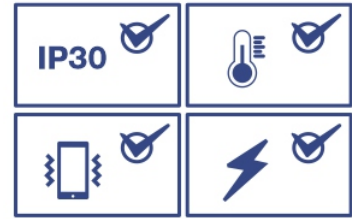
### Instalación sencilla

Sin necesidad de configuración, basta con conectar los dispositivos de red al switch Ethernet industrial



### Fuente de alimentación secundaria

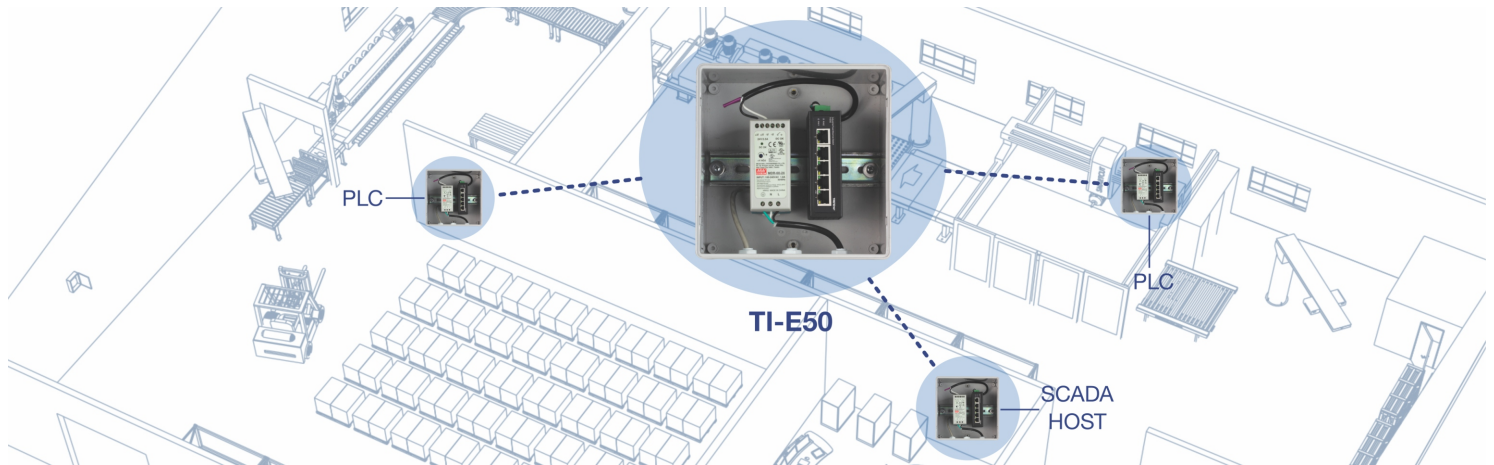
Estos switches Ethernet industriales cuentan con entradas de alimentación duales para proporcionar alimentación redundante con protección contra sobrecarga de corriente.



### Diseño industrial reforzado

Está equipado de una sólida carcasa con clasificación IP30 concebida para soportar un alto grado de vibraciones e impactos, y funciona en un amplio intervalo de temperaturas, de -40 a 75° C (de -40 a 167° F).

## SOLUCIÓN DE REDES



## CARACTERÍSTICAS



### Instalación sencilla

Los switches Ethernet industriales ofrecen un proceso de instalación rápido y sencillo con una configuración guiada e intuitiva



### Amplio intervalo de temperaturas de funcionamiento

Su amplio intervalo de temperaturas de funcionamiento, de -40° a 75° C (-40° a 167° F), permite instalaciones en entornos industriales de extremo calor o frío



### Resistente a golpes y vibraciones

Clasificado para golpes (EN 60068-2-27), caída libre (EN 60068-2-32) y vibraciones (EN 60068-2-6)



### Montaje en DIN-Rail / pared

Carcasa de metal con clasificación IP30 y material de montaje en DIN-Rail y en pared incluido



### Fuente de alimentación secundaria

Entradas de corriente duales redundantes con protección contra sobrecarga (la fuente de corriente se vende por separado, modelos: TI-M6024)



### Punto de conexión a tierra

El punto de conexión a tierra de cada switch Ethernet industrial está concebido para proteger el equipo de sobretensiones eléctricas externas.



### Cumplimiento de normas electromagnéticas

Cumplen con las certificaciones industriales EMS (IEC 61000-4-2) para protección contra descargas electrostáticas: Contacto: 6kV | Aire: 8kV, (IEC 61000-4-4) Transitorios eléctricos rápidos: Alimentación: 2kV | Señal: 2kV, (61000-4-5) Sobretensión: Alimentación: 2kV | Señal: 2kV

## ESPECIFICACIONES

### Padrões

- IEEE 802.3
- IEEE 802.3u
- IEEE 802.3ab
- IEEE 802.3x

### Interfaz del dispositivo

- 5 puertos Fast Ethernet
- Bloque de terminales de 4 pines extraíble
- Indicadores LED
- Montaje en pared
- Montaje en DIN-Rail
- Punto de conexión a tierra

### Tasa de transferencia de datos

- Ethernet: 10 Mbps (half duplex), 20 Mbps (full duplex)
- Fast Ethernet: 100 Mbps (half duplex), 200 Mbps (full duplex)

### Rendimiento

- Búfer RAM de datos: 56KB (modificar unidad de medida)
- Malla de conmutación: 1Gbps
- Tabla de direcciones MAC: 1K entradas
- Tasa de reenvío: 0.744 Mpps (tamaño de paquetes de 64 bytes)

### Características especiales

- Componentes reforzados con clasificación para temperaturas extremas
- Entradas de alimentación redundantes
- Admite protección contra descargas electrostáticas de 8kV
- Diseño de bajo perfil

### Alimentación CC

- Entrada: 12 – 56V CC
- Fuente de alimentación recomendada: TI-M6024 (se vende por separado)
- Consumo máximo: 2.24W

### Bloque de terminales

- Entradas de alimentación redundantes, 4 pines
- Alcance del cable: 0.34 mm<sup>2</sup> a 2.5 mm<sup>2</sup>
- Cable rígido (AWG): 12-24/14-22
- Cable trenzado (AWG): 12-24/14-22
- Par de torsión: 5 libras – pulgada / 0.5 Nm / 0.56 Nm
- Longitud del hilo de cable: 7 – 8mm

### MTBF

- 510,304 horas

### Carcasa

- Carcasa de metal IP30
- Montaje en DIN-rail
- Montaje en pared
- Punto de conexión a tierra

### Temperatura de funcionamiento

- -40° – 75° C (-40° – 167° F)

### Humedad admitida

- Máx. 95 % sin condensación

### Dimensiones

- 104 x 82 x 32mm (4 x 3.2 x 1.25 pulgadas)

### Peso

- 635 g (22.5 onzas)

### Certificaciones

- CE
- FCC
- Golpes (IEC 60068-2-27)
- Caída libre (IEC 60068-2-32)
- Vibraciones (IEC 60068-2-6)
- IEC 61000-4-2
- IEC 61000-4-4
- IEC 61000-4-5

### Garantía

- 3 años

### Contenido del paquete

- TI-E50
- Guía de instalación rápida
- Bloque de terminales extraíble
- Kit de montaje en DIN-rail y pared

Todas las referencias a la velocidad son solo para fines de comparación. Las especificaciones, el tamaño y la forma del producto están sujetos a cambios sin previo aviso, y el aspecto real del producto puede diferir del que se describe en este documento.

20675 Manhattan Place • Torrance • CA 90501 • USA • T: 1-888-326-6061 • F: 1-310-961-5511 • intlsales@trendnet.com • www.TRENDnet.com

TRENDnet es una marca registrada. Otras marcas y nombres de productos son marcas comerciales de sus respectivos titulares. La información que se suministra en este documento pertenece a los productos de TRENDnet y, por lo tanto, está sujeta a cambios en cualquier momento, sin previo aviso. Para la información más reciente, visite <http://www.trendnet.com> Copyright © TRENDnet. Todos los derechos reservados. Actualizado: 9/17/2019