

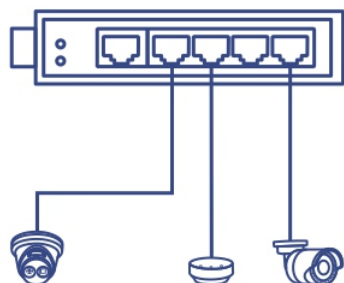


Switch DIN-Rail Fast Ethernet Industrial de 5 puertos

TI-E50 (v1.0R)

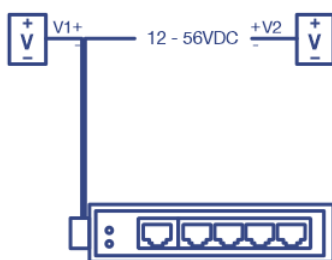
- 5 puertos Fast Ethernet
- Capacidad de conmutación de 1 Gbps
- Switch de metal reforzado con clasificación IP30
- Incluye accesorios de montaje en DIN-rail y soportes de montaje en pared
- Amplio intervalo de temperaturas de funcionamiento, de -40 a 75° C (de -40 a 167° F)
- Entradas de corriente duales redundantes con protección contra sobrecarga
- La fuente de alimentación se vende por separado (modelo TI-M6024)
- Diseño sin ventilador para un funcionamiento silencioso

Los switches industriales Fast Ethernet DIN-Rail de TRENDnet cuentan con una carcasa metálica resistente con clasificación IP30. Estos switches Ethernet industriales están diseñados para soportar altos niveles de vibración e impactos; funcionan tanto a bajas como a altas temperaturas en entornos industriales, de -40° a 75° C (-40° a 167° F). Las entradas de alimentación redundantes con protección contra sobrecarga de cada switch Ethernet industrial minimizan el tiempo de inactividad de la red.



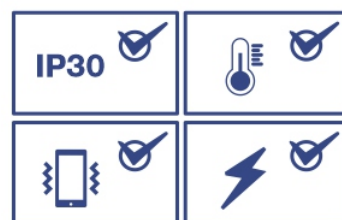
Instalación sencilla

Sin necesidad de configuración, basta con conectar los dispositivos de red al switch Ethernet industrial



Fuente de alimentación secundaria

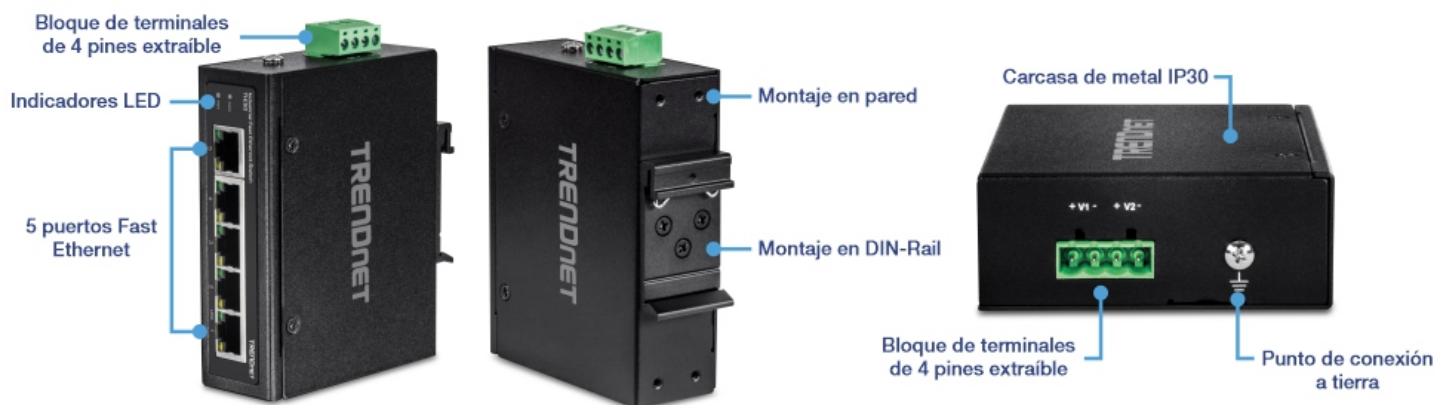
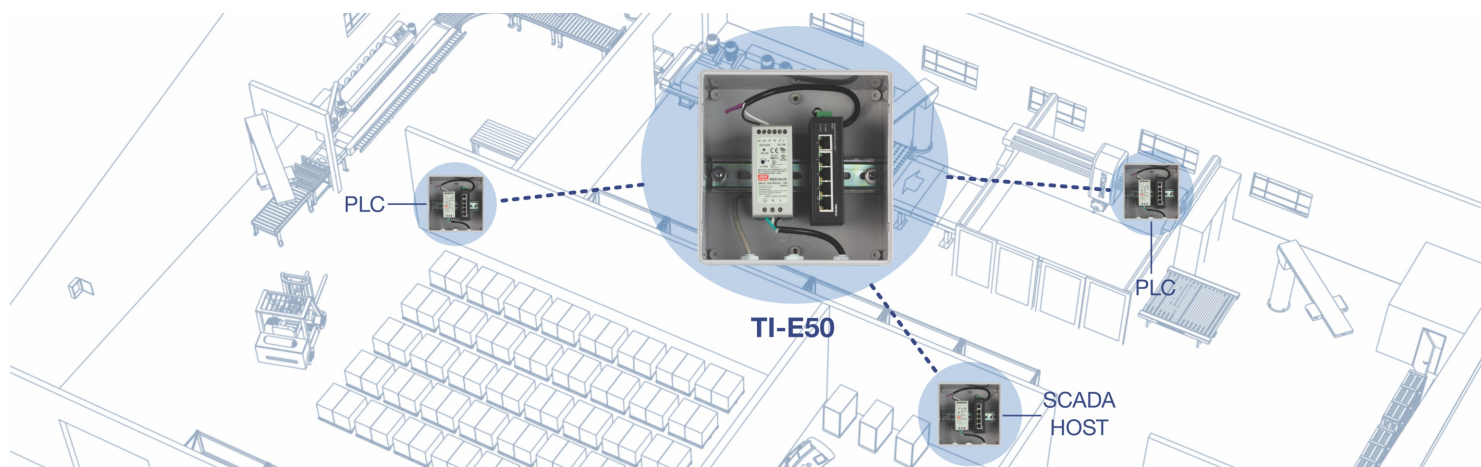
Estos switches Ethernet industriales cuentan con entradas de alimentación dual para proporcionar alimentación redundante con protección contra sobrecarga de corriente.



Diseño industrial reforzado

Está equipado de una sólida carcasa con clasificación IP30 concebida para soportar un alto grado de vibraciones e impactos, y funciona en un amplio intervalo de temperaturas, de -40 a 75° C (de -40 a 167° F).

SOLUCIÓN DE REDES



CARACTERÍSTICAS



Instalación sencilla

Los switches Ethernet industriales ofrecen un proceso de instalación rápido y sencillo con una configuración guiada e intuitiva



Amplio intervalo de temperaturas de funcionamiento

Su amplio intervalo de temperaturas de funcionamiento, de -40° a 75° C (-40° a 167° F), permite instalaciones en entornos industriales de extremo calor o frío



Resistente a golpes y vibraciones

Clasificado para golpes (EN 60068-2-27), caída libre (EN 60068-2-32) y vibraciones (EN 60068-2-6)



Montaje en DIN-Rail / pared

Carcasa de metal con clasificación IP30 y material de montaje en DIN-Rail y en pared incluido



Fuente de alimentación secundaria

Entradas de corriente duales redundantes con protección contra sobrecarga (la fuente de corriente se vende por separado, modelos: TI-M6024)



Punto de conexión a tierra

El punto de conexión a tierra de cada switch Ethernet industrial está concebido para proteger el equipo de sobretensiones eléctricas externas.



Cumplimiento de normas electromagnéticas

Cumplen con las certificaciones industriales EMS (IEC 61000-4-2) para protección contra descargas electrostáticas: Contacto: 6kV | Aire: 8kV, (IEC 61000-4-4) Transitorios eléctricos rápidos: Alimentación: 2kV | Señal: 2kV, (61000-4-5) Sobretensión: Alimentación: 2kV | Señal: 2kV

ESPECIFICACIONES

Padrões

- IEEE 802.3
- IEEE 802.3u
- IEEE 802.3ab
- IEEE 802.3x

Interfaz del dispositivo

- 5 puertos Fast Ethernet
- Bloque de terminales de 4 pines extraíble
- Indicadores LED
- Montaje en pared
- Montaje en DIN-Rail
- Punto de conexión a tierra

Tasa de transferencia de datos

- Ethernet: 10 Mbps (half duplex), 20 Mbps (full duplex)
- Fast Ethernet: 100 Mbps (half duplex), 200 Mbps (full duplex)

Rendimiento

- Búfer RAM de datos: 56KB (modificar unidad de medida)
- Malla de conmutación: 1Gbps
- Tabla de direcciones MAC: 1K entradas
- Tasa de reenvío: 0.744 Mpps (tamaño de paquetes de 64 bytes)

Características especiales

- Componentes reforzados con clasificación para temperaturas extremas
- Entradas de alimentación redundantes
- Admite protección contra descargas electrostáticas de 8kV
- Diseño de bajo perfil

Alimentación CC

- Entrada: 12 – 56V CC
- Fuente de alimentación recomendada: TI-M6024 (se vende por separado)
- Consumo máximo: 2.24W

Bloque de terminales

- Entradas de alimentación redundantes, 4 pines
- Alcance del cable: 0.34 mm² a 2.5 mm²
- Cable rígido (AWG): 12-24/14-22
- Cable trenzado (AWG): 12-24/14-22
- Par de torsión: 5 libras – pulgada / 0.5 Nm / 0.56 Nm
- Longitud del hilo de cable: 7 – 8mm

MTBF

- 510,304 horas

Carcasa

- Carcasa de metal IP30
- Montaje en DIN-rail
- Montaje en pared
- Punto de conexión a tierra

Temperatura de funcionamiento

- -40° – 75° C (-40° – 167° F)

Humedad admitida

- Máx. 95 % sin condensación

Dimensiones

- 104 x 82 x 32mm (4 x 3.2 x 1.25 pulgadas)

Peso

- 635 g (22.5 onzas)

Certificaciones

- CE
- FCC
- Golpes (IEC 60068-2-27)
- Caída libre (IEC 60068-2-32)
- Vibraciones (IEC 60068-2-6)
- IEC 61000-4-2
- IEC 61000-4-4
- IEC 61000-4-5

Garantía

- 3 años

Contenido del paquete

- TI-E50
- Guía de instalación rápida
- Bloque de terminales extraíble
- Kit de montaje en DIN-rail y pared

Todas las referencias a la velocidad son solo para fines de comparación. Las especificaciones, el tamaño y la forma del producto están sujetos a cambios sin previo aviso, y el aspecto real del producto puede diferir del que se describe en este documento.

20675 Manhattan Place • Torrance • CA 90501 • USA • T: 1-888-326-6061 • F: 1-310-961-5511 • LATAM@trendnet.com • www.TRENDnet.com

TRENDnet es una marca registrada. Otras marcas y nombres de productos son marcas comerciales de sus respectivos titulares. La información que se suministra en este documento pertenece a los productos de TRENDnet y, por lo tanto, está sujeta a cambios en cualquier momento, sin previo aviso. Para la información más reciente, visite <http://www.trendnet.com> Copyright © TRENDnet. Todos los derechos reservados. Actualizado: 9/17/2019