



Kameragehäuse für Außennutzung 15-AH25B

Technische Angaben

Bestandteile

Gehäusegröße	• L / max.: 440 • D / max.: 128 • L mm: 384 • D mm: 110
Höchstmaße der Kamera	• L mm: 220 • W mm: 70 • H mm: 65
Gewicht	• 1.85kg
Freiraum	• Ψ 78
Glas	• 2mm
Gehäusematerial	• Aluminium
Oberfläche	• Beschichtung aus hellgrauem Pulver, schwarze Abschlusskappen
Verwendung	• Im Freien
Heizung	• x
Ventilator	• x
Stromversorgung	• x

Strapazierfähiger Haltearm

- Kamerakabel kann zum Schutz gegen Beschädigungen durch den Haltearm geführt werden
- Max. Tragfähigkeit: 10 kg
- Material: Stahl
- Befestigung: 4 Schrauben
- Höhe: 230 mm
- Schwenkwinkel: 90°
- Neigewinkel: 120°
- Gewicht: 4,7 kg
- Fassung: 90(OD)x31
- Abmessungen: 6.7 x 3 x 48 cm

Eigenschaften

- Aluminum construction
- External use
- Aufklappbarer Deckel
- 2 Jahr Garantie

Unterstützte Modelle

- TV-IP100 / TV-IP100W
- TV-IP201 / TV-IP201W
- TV-IP301 / TV-IP301W

PS: Kameras benötigen ein eigenes Netzteil.

Bestellungs Informationen

TRENDnet®

20675 Manhattan Place, Torrance, CA 90501 USA
 Tel: 1-310-961-5500
 Fax: 1-310-961-5511
 Web: www.trendnet.com
 Email: sales@trendnet.com

Zum Bestellen bitte folgende Nummer anwählen:

1-888-326-6061